

第二部分 Part two

产品介绍 Product introduction

- 直螺纹套筒
- Straight thread sleeve
- 灌浆套筒介绍
- Introduction of grouting sleeve
- PC预埋件系列简介及灌浆料
- Introduction of PC embedded parts series and grouting materials
- 钢筋锚固用灌浆波纹管
- Grouted corrugated steel pipe for reinforcement anchorage
- 奇甫灌浆机简介
- Brief introduction of Qifu grouting machine





Upsetting sleeve (DB)


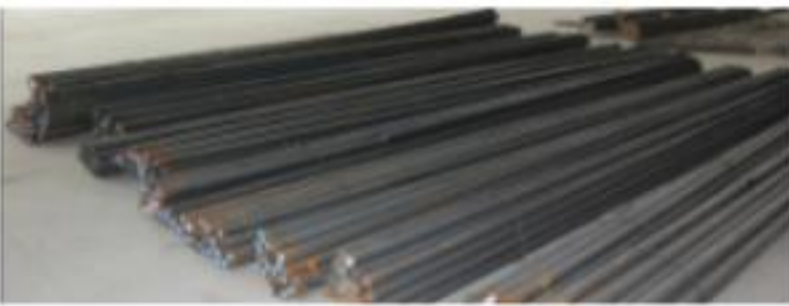







Straight roll (GB)



重庆奇甫机械有限责任公司

桥·隧·电站专供套筒技术特点说明

对比项目	普通套筒	参考图片	桥·隧·电站专供套筒	参考图片
套筒机械强度	国家要求的1.1倍 (>595Mpa) 型式检验采用普通钢筋做试件，套筒机械强度>1.1倍， 钢筋断裂，套筒未断		国家要求强度的1.3倍—1.6倍 (>700Mpa) 型式检验采用高强度定制螺杆做试件， 套筒机械强度>1.4倍，套筒断裂，高强度螺杆未断 抗震强度8级-10级	
材料	采用普通建筑用45#钢材		采用机械行业用45#优质碳结钢材 (指定西钢)	
设备	普通加工设备		特制热处理，专用加工设备	
模具工具	采用国产普通丝锥		采用进口合金镀钛丝锥	
生产工艺	一次热处理工艺，温度手动控制偏差50°—100°，应力消除>90%		两次热处理工艺，温度电脑控制偏差10°，应力消除100%	
	普通防锈，产品干燥条件下防锈1个月		特殊防锈，产品干燥情况下防锈3个月	

检验	成品5%抽检 不良率<1%		成品100%全检 不良率< PPM3	
	型式检验采用建筑钢筋做试拉件， 可能拉断于钢筋，也可能拉断于套筒		型式检验采用高强度定制螺杆做试件， 必须将套筒拉断，测试出套筒极限强度	
包装	一般套筒标准包装		桥·隧·电站专用包装，客户指定包装	 钢筋直螺纹套筒 规格 $\Phi 25$ 数量 80 支 牙型 反丝 75° 执行标准: JG/T163-2013 重庆·奇甫 厂址: 重庆·合川工业园 桥·隧·电站专供
				
运输	一般货运		指定方式运输	 
成本	一般		比普通套筒高20%—30%	